3D印刷

市場の要求に従って、Gimaticは3D印刷サービスの 分野でHP Multi Jet Fusionを導入しました。顧客の 設計に基づいたラピッドプロトタイピングサービス を通して、当社は最終顧客の特定のニーズを満たす ことができる完全にカスタマイズされたグリッピン グソリューションを作成できるようになりました。こ の技術では、製品をPA12GB(ガラスビーズ)材料で 作成することで剛性を高め、当社の顧客が軽量、高 耐摩耗性、高品質の製品を得られるようにします。3D 印刷されたコンポーネントは、ゴムパッド (HNBR) に フロック化または付着させて、ハンドリングされる製 品にソフトな感触を提供することができます。取り付 け用のネジ山付きメタルインサートも利用可能で

3Lレーザーカッティングと3Mメタルワーキングサー ビスも利用可能です。

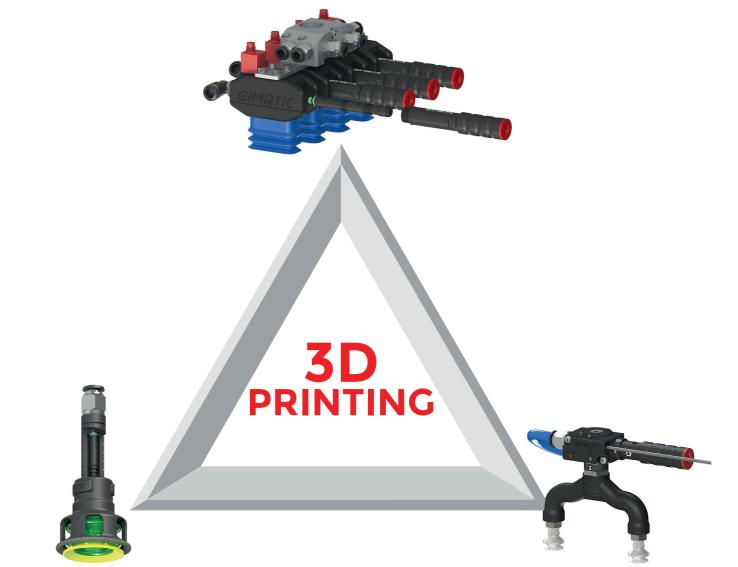


材料の技術仕様		方法
材質	PA12 Glass Beads	-
材料の密度	1.3 g/cm ³	ASTM D792
引張強度、最大負荷	30 MPa	ASTM D638
熱たわみ温度(@ 1.82 MPa)	114°C	ASTM D648 Test Method A



顧客の図面に従った5軸CNCマシニングサービス で、個別の部品にも対応します。 リードタイム:5営業日。 材質:

- ・アセタール樹脂(POM)
- ・ アルミニウム合金(6000系)



ラピッドプロトタイピングでの非集中型EOAT

フロック化した安定キャップ付きインライン

ピックアンドプレース用途用のカスタムソ

3Lレーザーカッティング

顧客の図面に従ったレーザー切断と曲げサービス で、個別の部品にも対応します(最小数量なし)。 リードタイム:3営業日。

- 材質:
- AISI 304ステンレススチール(厚さ:1、2および3
- アルミニウム合金5754(厚さ:2、3、4および5mm)



12/2020 12/2020 www.gimatic.com www.gimatic.com