STAMPA 3D

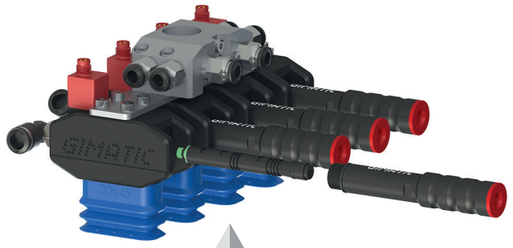
Facendo seguito alle richieste del mercato, Gimatic ha attrezzato al proprio interno, un'area dedicata al servizio di stampa 3D HP multi jet fusion, in grado di realizzare soluzioni di presa totalmente custom, soddisfando le esigenze specifiche del cliente finale, attraverso un servizio di prototipazione rapida su disegno. Tale tecnologia, realizza prodotti con materiale PA12GB (Glass Beads) composizione che conferisce al materiale una maggiore rigidezza, permettendo ai nostri clienti di ricevere prodotti a basso peso, con elevata resistenza all'usura e di alta qualità. I componenti stampati in 3D, possono essere sottoposti a floccatura o essere dotati di pad in gomma (HNBR) per garantire una superficie soft touch sui prodotti da manipolare, inoltre sono disponibili inserti metallici filettati per il montaggio. Disponiamo, di un servizio di taglio laser 3L e lavorazioni metalliche 3M.

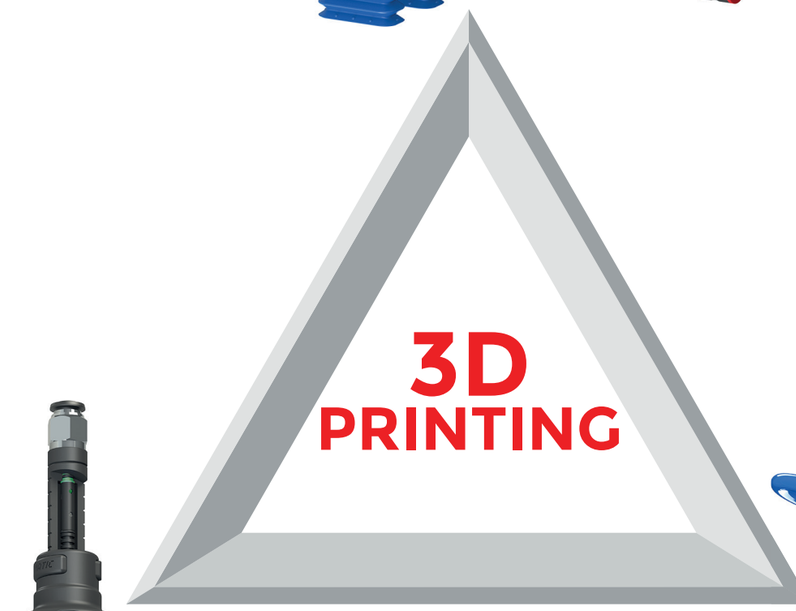
Specifiche tecniche materiale		Metodo
Materiale	PA12 Glass Beads	-
Densità del materiale	1.3 g/cm^3	ASTM D792
Resistenza a trazione, massimo carico	30 MPa	ASTM D638
Temperatura di distorsione termica (@ 1.82 MPa)	114°C	ASTM D648 Test Method A

3M
LAVORAZIONE METALLICA

Servizio di lavorazione CNC a 5 assi su disegno cliente anche per singole parti.
Tempo di realizzazione: 5 giorni lavorativi.
Materiali:
- Resina acetalica POM
- Lega di Alluminio serie 6000

Mano di presa decentralizzata in prototipazione rapida





Pompa in linea con cappetta stabilizzante floccata

Soluzione custom per applicazione p&ps

3L
TAGLIO LASER

Servizio di taglio laser e piegatura su disegno cliente anche per singole parti (senza lotti minimi).
Tempo di realizzazione: 3 giorni lavorativi.
Materiali:
- Acciaio inox AISI 304 (spessore 1, 2 e 3 mm);
- Lega di Alluminio 5754 (spessore 2, 3, 4 e 5 mm).